

# 旋液分离器

提高质量  
降低成本



旋液分离器是一种用以分离液体为主的悬浮液或乳浊液的设备。料液在滤器内旋转运动而产生离心力，固体粒子或密度较大的液体受离心力的作用被抛向器壁并下流至底部出口。有别于传统的滤网拦截，旋液分离器流量大、压降小，适用于前级过滤，多用于水处理、汽车涂装等场合。

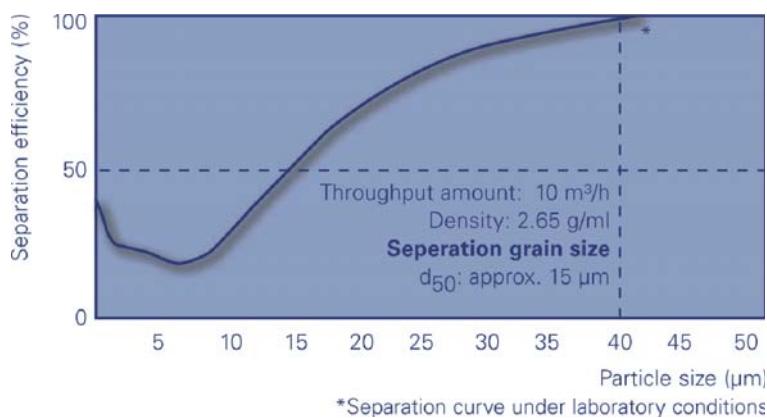
## 典型应用

- 汽车涂装
- 化工
- 有色金属
- 发动机
- 食品
- 冶金
- 动力总成
- 污水处理
- 采矿

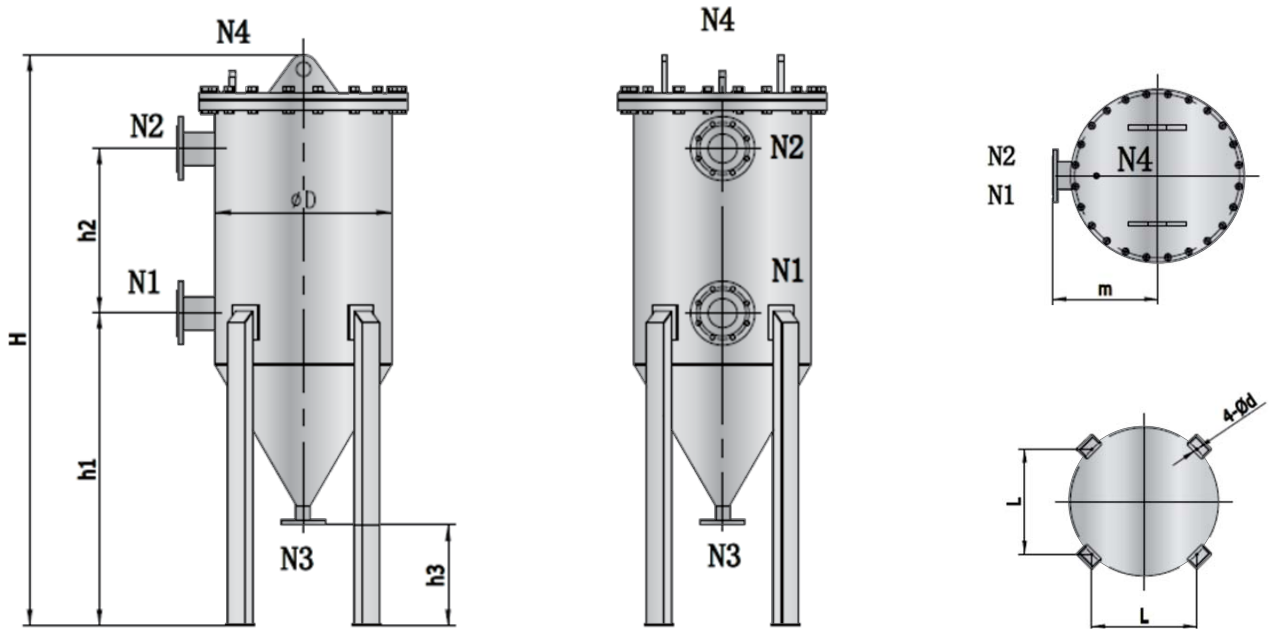
## 产品特点

- 在脱脂和水洗区域中去除固体杂质
- 提高工艺质量
- 减少人工维修次数
- 增加使用寿命
- 降低操作和维护成本

- 最小占地空间
- 进料口和排污口的优化设计
- 是一种机械分离器，无须更换内件
- 可分离 50% 以上的 15 $\mu$ m 的固体颗粒（颗粒密度大于 2.65g/ml）
- 在提高 100% 质量的基础上，比普通过滤系统节省 30% 投资、节约 33% 能源



■ 旋液分离器



尺寸规格

型号	处理量 (m <sup>3</sup> /hr)	进液口 N1	出液口 N2	下排口 N3	体积 (L)	净重 (Kg)	φ D	H	h1	h2	h3	m	L	φ d
FX7504-40	40	DN80	DN80	DN40	180	230	500	1840	975	565	345	355	372	14
FX7505-50	50	DN80	DN80	DN40	180	230	500	1840	975	565	345	355	372	14
FX7506-60	60	DN100	DN100	DN40	280	300	600	1960	1075	565	345	433	433	14
FX7507-70	70	DN100	DN100	DN40	280	300	600	1960	1075	565	345	433	433	14
FX7508-80	80	DN100	DN100	DN40	280	300	600	1960	1075	565	345	433	433	14
FX7509-90	90	DN125	DN125	DN50	440	420	700	2050	1160	565	345	483	513	14
FX7510-100	100	DN125	DN125	DN50	440	420	700	2050	1160	565	345	483	513	14
FX7511-110	110	DN125	DN125	DN50	440	420	700	2050	1160	565	345	483	513	14
FX7512-120	120	DN125	DN125	DN50	440	420	700	2050	1160	565	345	483	513	14
FX7513-130	130	DN150	DN150	DN80	640	620	700	2050	1160	565	345	483	513	14
FX7514-140	140	DN150	DN150	DN80	640	620	700	2050	1160	565	345	483	513	14
FX7515-150	150	DN150	DN150	DN80	640	620	700	2050	1160	565	345	483	513	14
FX7516-160	160	DN150	DN150	DN80	640	620	700	2050	1160	565	345	483	513	14

中国

上海市黄浦区复兴中路1号  
申能国际大厦15楼B  
Tel: 400 820 6150  
Fax: +86 (21) 5169 7139

新加坡

No. 9, Kaki Bukit Road 1, #02-09, Eunos  
Technolink, Singapore 415938  
Tel: +65 6376 3610  
Fax: +65 6271 8021

德国

Wankelstraße 51  
D - 50996 Cologne, Germany  
Tel: +49 (0) 2236 - 961630 - 0  
Fax: +49 (0) 2236 - 961630 - 16